

编号：CGC-R49083:2023



水电解制氢电源 产品认证实施规则

本资料版权为北京鉴衡认证中心有限公司所有，且受版权法和国际公约保护。如未获得本中心许可，任何单位和个人不得以任何形式或任何方法复制本资料及其任何部分用于任何目的。鉴衡认证中心保留依法追究侵权责任的权力。

2023-03-01 发布

2026-06-10 修订

2026-06-10 实施

北京鉴衡认证中心有限公司

目 录

前 言	1
1 适用范围	1
2 认证模式	1
3 认证依据	1
4 认证单元划分	1
4.1 划分目的	1
4.2 划分原则	1
4.3 单元划分规则	1
4.4 单元认定与变更管理	2
5 认证申请及受理	2
5.1 概述	2
5.2 申请条件与申请材料	2
5.2.1 申请主体要求	2
5.2.2 申请材料要求	2
5.3 受理评审内容	3
5.3.1 主体资格评审	3
5.3.2 产品与认证范围评审	3
5.3.3 知识产权与法定资质评审（适用时）	3
5.3.4 生产条件与技术能力基础评审	3
5.3.5 申请材料完整性与规范性评审	3
5.3.6 诚信状况评审	3
5.4 受理评审程序与时限	4
5.5 受理决定	4
6 评价	4
6.1 设计评估	4
6.1.1 技术资料提交	4
6.1.2 设计评估实施	5
6.1.3 设计评估符合证明	5
6.2 型式试验	6
6.2.1 型式试验方案（以下简称“试验方案”）的确定	6
6.2.2 试验样品选取及送样	6
6.2.3 试验项目	6
6.2.4 试验不符合项的处置原则、方式和时限	6

6.2.5	试验机构要求.....	6
6.2.6	试验报告要求.....	7
6.2.7	型式试验评估.....	7
6.2.8	型式试验评估符合证明.....	7
6.3	制造能力评估.....	7
6.3.1	质量体系评估.....	8
6.3.2	制造审查.....	8
6.3.3	工厂检查时间.....	9
6.3.4	不符合的整改、验证方式和验证时限.....	9
6.3.5	工厂检查简化/减免条件.....	9
6.3.6	制造能力评估符合证明.....	9
6.4	技术资料的保存.....	9
7	结果评审（复核）与认证决定.....	10
7.1	结果评审（复核）.....	10
7.2	认证决定.....	10
8	认证时限.....	10
9	获证后监督.....	11
10	信息报告与重大事故处理.....	11
11	认证证书的复评.....	12
12	认证证书的管理.....	12
12.1	认证证书的内容.....	12
12.2	证书的有效期.....	12
12.3	认证产品的变更.....	13
12.3.1	变更的申请.....	13
12.3.2	变更评价和批准.....	13
12.4	认证证书覆盖产品的扩大.....	13
12.5	认证证书的暂停、恢复、注销和撤销.....	14
12.5.1	当出现下列情况之一时暂停认证证书：.....	14
12.5.2	在暂停期间，企业经过整改符合要求，可恢复认证。.....	15
12.5.3	出现下列情况之一时撤销认证证书：.....	15
12.5.4	出现下列情况之一时注销认证证书：.....	16
13	认证标志的使用.....	16
13.1	准许使用的标志样式.....	16
13.2	认证标志的使用.....	16

13.3	加施方式.....	16
13.4	加施位置.....	17
14	保密.....	17
15	认证收费.....	17
附录 1	认证申请所需提交的资料清单.....	18
附录 2	认证技术资料清单.....	19
附录 3	设计评估工作内容.....	20
附录 4	型式试验工作内容.....	21

前 言

为了明确认证程序和要求，规范产品认证，确保产品认证活动符合 GB/T 27065 (ISO/IEC 17065)等相关标准要求，以及本中心产品认证质量手册、程序文件的要求，特制定本实施规则。

本实施规则认证产品所属领域为 PV14，该领域属于本中心经国家认证认可监督管理委员会（CNCA）批准的认证范围。

本实施规则由北京鉴衡认证中心有限公司（CGC）提出并归口。

本实施规则起草单位：北京鉴衡认证中心有限公司

本实施规则按照《中华人民共和国认证认可条例》和《认证机构管理办法》的相关规定，向社会公布认证规则及相关信息。

本中心依据认证规则开展认证活动，并按照相关规定，将认证信息报送国家认监委。

修订记录

版本号	修订内容	发布日期	实施日期
V1.0	首次发布	2023.3.1	2023.3.1
V2.0	<ol style="list-style-type: none">1. 新增第 3.1.1 条款，明确认证依据，删除 NB/T 31014—2018、NB/T31096—2016；2. 修订第 3.4.3.1 条款，增加检测机构 CMA 资质要求；3. 修订第 3.5.1.1 条款，细化工厂检查人日数要求；4. 修订第 4.4 条款，细化认证证书的暂停、注销和撤销内容；5. 修订第 5 条款，细化认证标志的使用；6. 修订第 6 条框，增加收费引用文件路径。	2026.1.22	2026.1.22
V3.0	<ol style="list-style-type: none">1. 更改文件结构，重新编制文件；2. 修订第 4 条款，细化单元划分原则；3. 修订第 5 条款，细化认证申请人资质审核；4. 增加 12.1,条款，说明认证证书内容。	2026.6.10	2026.6.10

1 适用范围

本实施规则规定了电解水制氢电源产品认证的认证模式、单元划分、认证实施程序、获证后监督、认证证书管理、认证标志等内容与要求。

本实施规则适用于制氢电源的性能、保护功能、安全、环境适应性及电磁兼容性等的认证。

2 认证模式

设计评估 + 型式试验 + 制造能力评估 + 获证后监督

3 认证依据

认证实施时，根据认证对象及申请人需求，以下列标准作为具体认证依据：
GB/T 3859.1-2013《半导体变流器 通用要求和电网换相变流器 第1-1部分：基本要求规范》

CGC/GF219: 2022《电解水制氢电源技术规范》

4 认证单元划分

4.1 划分目的

为科学界定产品认证覆盖范围，明确制氢电源产品及生产场地等效性判定依据，在保证认证质量与风险可控的前提下，规范设计评估、型式试验与工厂检查的简化/减免条件，提高认证实施效率与一致性，制定本单元划分规则。

4.2 划分原则

同一认证单元内的产品与生产场地，应具备等效的设计、制造与质量保证能力，可相互代表。

在风险可控、条件满足的前提下，可对设计评估、型式试验、工厂检查实施合理简化或减免，但应通过相应评估与审查予以确认。

4.3 单元划分规则

原则上以产品型号划分认证单元。

同一制造商不同型号的制氢电源，如同时满足如下条件，可以划分为一个认

证单元：

- 1) 产品拓扑结构、整体布局、功率模块、控制模块及控制软件版本、冷却方式一致；
- 2) 关键器件性能一致；
- 3) 生产工艺一致。

上述任一要素发生重大变化的，应视为不同认证单元。

不同生产场地划分为同一个认证单元的，应对各生产场地分别实施工厂检查，以确认其具备同等生产制造能力与质量保证能力。

4.4 单元认定与变更管理

认证单元由本中心依据本实施规则综合评定，并在认证文件中明确记载。当制氢电源设计、材料、关键工艺、生产场地等发生影响认证单元归属的重大变化时，应重新核定认证单元，并按规定履行变更程序。

5 认证申请及受理

5.1 概述

本章规定认证申请的提交、资料审查、受理评审、受理决定等要求。本中心依据国家相关法律法规、认证基本规范及本实施规则，对认证申请人提交的认证申请进行书面形式审查与资格符合性评审，客观、公正、统一作出受理或不予受理的决定。评审仅针对申请资格、申请范围、申请材料合规性与完整性开展，不替代产品试验、工厂检查等后续认证环节。

5.2 申请条件与申请材料

5.2.1 申请主体要求

申请人应当为依法设立、合法存续、能够独立承担相应法律责任的企业法人、事业单位法人或其他合法组织，可以为生产厂、制造商或其授权委托方。

5.2.2 申请材料要求

申请人应按照本中心要求，提交真实、准确、完整、有效的中文和/或英文申请材料，详见《附录 1 认证申请所需提交的资料清单》。

5.3 受理评审内容

本中心对申请材料进行逐项审查，评审内容如下：

5.3.1 主体资格评审

- 1) 申请人、制造商、生产厂为依法登记注册且正常存续的法人或合法组织；
- 2) 营业执照等主体资格证明文件在有效期内，经营范围覆盖申请认证产品的生产/销售。

5.3.2 产品与认证范围评审

- 1) 申请产品名称、类别、用途、型号清晰明确，属于本实施规则规定的认证范围；
- 2) 产品执行标准为国际、国家、行业、团体或已备案企业标准，标准现行有效；
- 3) 申请内容不存在模糊申报、跨类别申报等情况。

5.3.3 知识产权与法定资质评审（适用时）

- 1) 商标、专利等知识产权权属清晰，证明文件合法有效；
- 2) 依法需要取得生产许可、强制性认证、型式批准、备案等法定资质的，已取得相应有效文件。

5.3.4 生产条件与技术能力基础评审

- 1) 具有固定的生产经营场所和满足产品生产所需的基础设施、设备与人员条件；
- 2) 具备产品生产、检验所需的基本技术文件与过程控制能力。

5.3.5 申请材料完整性与规范性评审

- 1) 申请文件种类齐全、信息完整、填写规范；
- 2) 关键信息（主体名称、产品名称、商标、型号、地址）前后一致；
- 3) 复印件清晰可辨，签章、日期齐全有效。

5.3.6 诚信状况评审

- 1) 仅核查申请人、生产企业是否被国家企业信用信息公示系统、信用中国、行业主管部门列入严重违法失信名单；

- 2) 一般性失信记录、经营异常、非严重类行政处罚不作为不予受理的评审依据。

5.4 受理评审程序与时限

- 1) 材料接收：本中心统一接收申请人提交的申请材料，并进行登记；
- 2) 初步审查：本中心在 5 个工作日内完成初步审查，对材料不齐全或不符合要求的，一次性告知需要补正的全部内容；
- 3) 补正要求：申请人应在接到补正通知后 15 个工作日内完成补正，逾期未补正视为自动撤回申请；
- 4) 正式评审：本中心在收到完整、合格的申请材料后 5 个工作日内完成受理评审，并出具受理结果。

5.5 受理决定

同时满足以下全部条件的，本中心予以受理，向申请人出具《认证申请受理通知书》，明确认证范围、依据标准、认证模式、后续流程及相关安排：

- 1) 申请主体合法存续，具备相应的经营 / 生产资格；
- 2) 申请产品属于本实施规则认证范围；
- 3) 产品执行标准现行有效且符合认证依据要求；
- 4) 申请材料真实、齐全、规范、有效；
- 5) 未被列入严重违法失信名单；
- 6) 已取得法律法规要求的强制性行政许可或资质文件（适用时）；
- 7) 符合本实施规则及本中心规定的其他受理条件。

对于不予受理的申请，本中心向申请人出具《认证申请不予受理通知书》，书面说明理由并退回申请材料。申请人在补齐资质、完善材料、消除不予受理情形后，可重新提交认证申请。

6 评价

6.1 设计评估

6.1.1 技术资料提交

- 1) 申请人应按照本实施规则《附录 2 认证技术资料清单》的要求，提交完

整、清晰、可追溯的设计评估文件与技术资料。

- 2) 申请人须对所提交资料的真实性、一致性、完整性负责；如涉及非申请人的专利图纸，应提供专利拥有者的书面同意文件。

6.1.2 设计评估实施

同一认证单元含多个型号的，应根据不同型号的差异情况，选取代表样品开展设计评估活动，代表样品应能够代表认证单元内制氢电源的结构形式、关键元器件、关键制造工艺等。

同一认证单元不同型号存在如下差异时，经本中心评估，仅开展差异评估与必要的补充验证。

- 1) 关键技术参数变化：额定容量、交流侧最大电流、直流侧电流范围；
- 2) 应用场景变化：工作温度、腐蚀性、海拔、安装位置；
- 3) 关键元器件型号及规格变化：断路器、电抗器、接触器、浪涌保护器。

6.1.2.1 设计准则评估

设计准则评估的目的是检查制氢电源安全设计的充分性与设计准则的正确性。设计准则应列出所有对设计和设计文档至关重要的要求、假设条件及方法，包括：

- 规范和标准；
- 设计参数、假设条件、方法和规则；
- 其他要求，如制造、运输、吊装、调试及运行和维护。

6.1.2.2 设计评估

设计评估的目的是核查制氢电源的设计及相关文件，是否满足设计假设、特定标准及其他技术要求。设计评估内容见《附录3 设计评估工作内容》。

6.1.3 设计评估符合证明

设计评估符合要求后，本中心出具设计评估评价报告。同时，可向申请人出具《设计评估符合证明》。

6.2 型式试验

6.2.1 型式试验方案（以下简称“试验方案”）的确定

申请人应根据认证依据的标准和适用技术要求，拟定试验方案并提交本中心审查。试验方案应明确检测项目、方法、条件及合格判定要求。检测项目应能充分验证和确认产品对规定要求的符合性和对用途的适用性。

6.2.2 试验样品选取及送样

原则上，每个认证单元用作型式试验的样品必须是经过出厂检验合格的产品。

一个认证单元含多个型号的，应选取一个具有代表性的型号作为主检样品，开展全项的型式试验。代表性样品在特性、特征、制造质量上应能够代表或覆盖申请认证的水电解制氢电源产品或水电解制氢电源系列产品，并应是以规定用于产品生产过程中的方法和手段制造的。

同一认证单元内的其它型号，需评估其与代表性样品的差异，必要时开展补充测试。

试验样品通常选首台生产产品或从产品中随机选取 1-2 台生产产品送到试验机构。

6.2.3 试验项目

水电解制氢电源型式试验试验项目，详见《附录 4 型式试验工作内容》。

6.2.4 试验不符合项的处置原则、方式和时限

试验机构在检测过程中，如果出现不合格项目，应及时将检测结果提交本中心。本中心根据检测标准及相关要求，对检测结果进行复核，向申请人发出认证中止通知或向申请人发出产品检测不合格整改通知，描述不合格的事实，不符合认证依据的标准的条款，以及整改后需要提供的样品和相关文件资料。申请人对不合格项目 30 日进行整改，按要求将整改样品、产品不合格整改措施提供给试验机构和本中心，检测实验室要对整改样品和整改措施进行核实和确认，并对原不合格项目及相关项目进行复检，并出具检测报告。

6.2.5 试验机构要求

1) 第三方试验室

如果检测标准属于一单一库，可选择具备 CMA 资质的第三方独立实验室开

展检测，且检测项目参数在 CMA 资质认定能力附表内。

2) 企业实验室

如果检测标准不属于一单一库时，或检测标准属于一单一库但具备 CMA 资质的第三方独立实验室检测能力不满足产品检测需求，可利用企业自有试验场地/试验设备开展试验，但企业实验室需经本中心评定合格。

6.2.6 试验报告要求

1) 报告出具

试验完成后，由承担试验的检测机构/试验室出具试验报告。

2) 报告内容

试验报告内容应符合 GB/T 27025-2019《检测和校准实验室能力的通用要求》的相关要求。

3) 原始记录

试验应保留完整的原始数据和记录、试验日志、现场照片/视频，可追溯并可供本中心核查。

6.2.7 型式试验评估

本中心参照《附录 2 认证技术资料清单》中的技术资料，结合相关标准及认证要求，对型式试验报告进行符合性评估。评估内容详见《附录 4 型式试验工作内容》。

6.2.8 型式试验评估符合证明

型式试验评估符合要求后，出具型式试验评估报告。同时，可向申请人出具《型式试验评估符合证明》。

6.3 制造能力评估

制造能力评估的目的是评估特定型号的双馈式变流器是否按照已验证过的设计要求进行生产。评估应包含以下内容：

一 质量体系评估；

一 制造审查。

制造能力评估的前提是认证产品的生产厂运行质量体系，并要求已生产至少一个被认证产品的代表性样品。

本中心通过工厂质量保证能力检查（以下简称“工厂检查”）对生产厂进行制造能力评估。

6.3.1 质量体系评估

质量体系评估须评估以下方面：

- 职责和资源；
- 文件和记录；
- 采购和进货检验；
- 生产过程控制和过程检验；
- 例行检验和确认检验；
- 检验试验仪器设备；
- 不合格品的控制；
- 内部质量审核；
- 认证产品的一致性；
- 包装、搬运和储存。

6.3.2 制造审查

应确保在设计评估中识别出的关键制造工艺的要求，在生产与装配过程中得到遵守和实施，并通过检查确认至少已按照认证中的设计制造出一件代表性样品。主要内容如下。

至少应审查下列文件是否符合设计要求，并可用于制造审查工作：

- 元器件合格证；
- 作业指导书和图纸；
- 质量控制表，包括关键质量特性（CTQ）的验收标准。

制造审查应涵盖以下方面：

- 验证设计规范已在车间得到正确执行；
- 评审车间作业指导书、采购规范及安装说明书；
- 对制造过程相关的车间及设施进行评估；
- 验证制造方法、工艺规程及人员资质；
- 审核元器件合格证明；
- 对外购部件验收程序的有效性进行随机抽查；

一对关键特殊制造工艺进行检查。

设计评估文件中关于关键制造工艺的任何规定，均须在制造评审或最终评审中予以落实处理。

6.3.3 工厂检查时间

工厂检查时间根据所申请认证产品的单元数量和工厂的生产规模确定。

对于初次检查，认证单元数量不大于 10 个时，检查人日数为 2 人日；认证单元数量大于 10 个时，每增加 3 个认证单元，增加 0.5 人日，不足 3 个时按 3 个计算。

工厂检查总的人日数一般不超过 6 人日。

6.3.4 不符合的整改、验证方式和验证时限

对于 6.3.1 和 6.3.2 中发现的不符合应开具不符合项，要求限期整改，检查组通过书面验证和或现场验证的方式对整改情况进行确认，检查组确认其措施有效后，则工厂检查结论为合格。

不符合项一般整改期限不超过 30 天。如需现场验证的，本中心收取相应的现场验证费用。

6.3.5 工厂检查简化/减免条件

本次申请认证产品对应的生产场地，如已通过本中心依据本实施规则执行的工厂检查（非监督检查且工厂检查执行不超过一年），且制造商、生产厂无违规失信行为，其同类产品无重大质量事故、生产条件无重大变更、质量管理体系无实质性变化，本次工厂检查可简化或减免，仅通过文件审查确认生产能力与质量保障能力持续有效。

6.3.6 制造能力评估符合证明

制造能力评估合格后，出具制造能力评估报告。同时，可向申请人出具《制造能力评估符合证明》。

6.4 技术资料的保存

通过评价后的技术资料应采取可靠的方式保存，确保不可篡改、可追溯。

通过评价后的文件的任何修改，必须重新提交本中心进行再评估与批准。

7 结果评审（复核）与认证决定

7.1 结果评审（复核）

本中心审核认证委托人提交的设计评估资料是否完整、产品设计标准是否为认证依据，认证产品性能、保护功能、安全、环境适应性及电磁兼容性等设计是否满足认证依据要求。如发现不符合，及时退回评审人员并写明问题原因，待整改完成后进行再评价。

本中心审核型式试验报告中报告格式、用章、实验室及企业基本信息、产品基本信息、样品描述、审批流程等是否符合规定要求，引用标准是否有效，报告参数及名称是否与认证申请资料中的参数一致，试验项目及条款是否符合认证要求，试验结果表述是否符合标准要求。如发现不符合，及时退回实验室并写明问题原因，待整改完成后进行再评价。

本中心审核检查组上报资料是否完整准确，工厂检查报告中封面及首页填写的申请人、制造商、生产厂名称及地址是否与认证申请资料、营业执照一致，产品信息是否与型式试验报告和/或经指定认证机构确认的产品技术参数一致，工厂检查内容是否符合认证要求，检查组提供补充附加说明是否表述明确。如发现不符合，及时退回检查组并写明问题原因，待整改完成后进行再评价。

7.2 认证决定

结果评审（复核）通过的，本中心向认证申请人出具认证证书，每个认证单元颁发 1 张认证证书，许可使用认证标志；在每一单元均符合本规则要求情况下，根据认证申请人的需求，本中心可以为多个单元合并颁发 1 张认证证书。

对存在不合格结论的，本中心不予批准认证委托，认证终止。

本中心对做出的认证结论负责。

8 认证时限

认证时限是指自受理认证之日起，至颁发认证证书时止所实际消耗的有效工作日，包括设计评估、型式试验及评估、制造能力评估、结果评审（复核）与认证决定以及证书制作时间。

设计评估时间一般为 15~20 个工作日(以提交完整的认证资料之日起计算)。

型式试验评估时间（不包括试验时间）一般为 5~10 个工作日。（因检验项目

不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内）。

制造能力评估时间一般为 5~10 个工作日（以检查员完成现场检查，收到生产厂提交符合要求的不符合项（如有）纠正措施报告之日起计算。）

结果评审（复核）时间、认证决定时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

9 获证后监督

颁发认证证书后，证书的有效性通过本中心的定期监督保持。一般情况下，在获证后按年度对获证企业进行监督复查。监督复查应覆盖证书上的所有生产厂。监督复查由本中心指定检查员对生产厂进行检查，其中采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、出厂检验、认证产品的一致性为必查条款，其余条款依据情况进行抽查。

监督复查检查时间：认证单元数量不大于 10 个时，为 1 人日，认证单元数量大于 10 个时，每增加 3 个认证单元增加 0.5 人日。

若发生下述情况可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重安全质量问题或用户提出安全质量方面的投诉并经查实，为证书持证人责任的；
- 2) 本中心有足够理由对获证产品与标准安全要求的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产制造商、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

通过定期监督后，可以继续保持认证证书。如果监督时开具不符合项，应在 1 个月内完成整改，逾期将暂停/撤消认证证书，并对外公告。

10 信息报告与重大事故处理

在证书有效期内，如获证产品发生重大质量事故或安全事故，证书持有人应当立即通知本中心，并提交事故报告，内容包括产品损伤情况、安全状态、事故详细经过、原因分析、是否为孤立事件、整改方案等。

本中心对事故报告进行评估，确认其对产品安全的影响，做出是否暂停或撤销认证证书的决定。

11 认证证书的复评

认证证书有效期截止前 6 个月内，证书持有人应向本中心提出复评申请。如复评过程中，认证证书已经超过有效期，证书持有人不得使用认证证书及认证标志。

复评工作内容主要包括设计评估、型式试验和制造能力评估。本中心组织人员进行复评工作。

设计评估，本中心依据初始申请设计评估文档及变更申请（适用时）文档，对企业现行产品设计文件进行确认，当现行文件与初始申请文件及变更申请（适用时）文档不一致时，需要针对变更进行补充设计评估。

型式试验，当认证产品及技术参数无变更时，无需进行型式试验；当认证产品及技术参数存在变更时，由本中心确定是否进行补充试验。

制造能力评估，本中心对证书申请人认证产品的生产厂进行工厂检查，完成制造能力的评估。

12 认证证书的管理

12.1 认证证书的内容

认证证书应包含以下内容：

- 1) 委托人名称、地址；
- 2) 产品名称、型号、规格，需要时对产品功能、特征的描述；
- 3) 产品商标、制造商名称、地址；
- 4) 产品生产厂名称、地址；
- 5) 认证依据的标准、技术要求；
- 6) 认证模式；
- 7) 证书编号；
- 8) 发证机构、发证日期和有效期；
- 9) 其他需要说明的内容。

12.2 证书的有效期

本规则覆盖产品的型式认证证书有效期一般为四年。证书的有效性依赖认证机构定期的监督获得保持。

12.3 认证产品的变更

12.3.1 变更的申请

认证后的产品，出现包括但不限于以下情况时，应向本中心提出变更申请。

- a) 申请企业名称和/或地址变更；
- b) 制造商名称和/或地址变更；
- c) 生产厂名称和/或地址变更；
- d) 商标变更；
- e) 生产厂搬迁；
- f) 生产厂新增或变更；
- g) 由于产品命名方法的变化引起的获证产品名称、型号变更，其它影响认证结果的条件不变；
- h) 关键元器件、零部件及原材料的供应商的变更；
- i) 明显影响产品的设计和规格发生了变更；
- j) 获证产品材料、组成及关键生产工艺、流程和设备等发生变更；
- k) 生产厂的质量体系发生变化，所有权、组织机构或相关管理者等发生变更；
- l) 在认证证书上增加和（或）减少同种产品其它型号（扩大和缩小认证范围）；
- m) 产品的技术参数发生变更；
- n) 产品认证依据的标准和/或规范发生了变化；
- o) 实施规则的变更；
- p) 其他重大变化。

12.3.2 变更评价和批准

本中心对证书持有人提供的变更申请和资料进行评价，确定是否批准变更。如需补充设计评估、型式试验评估、制造能力评估时，评估工作完成后，本中心对认证证书予以变更。

12.4 认证证书覆盖产品的扩大

申请人需要扩大已经获得的认证证书覆盖的产品范围时，应向本中心提出扩

展产品的认证申请。

本中心根据申请人提供的扩展产品有关技术资料,核查扩展产品与原认证产品的差异,确认原认证结果对扩展产品的有效性,如需补充设计评估、型式试验评估、制造能力评估时,证书持有人须提交相应的技术资料,经本中心评估通过后,由本中心根据申请人的要求单独颁发或换发认证证书。

如果新申请型号与已获证型号属于不同认证单元,但同时满足以下条件的,经本中心评估,可由已获证型号作为代表型号,新申请型号可简化/减免评价工作,仅开展差异评估与必要的补充验证。

- 1) 关键技术参数网侧额定工作电压、机侧电压工作范围一致;
- 2) 外形尺寸、结构布局、功率模组拓扑基本一致;
- 3) 关键元器件为性能相似产品;
- 4) 关键制造工艺、过程控制与质量验收标准一致。

12.5 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

12.5.1 当出现下列情况之一时暂停认证证书:

- a) 认证申请人/相关方(包括生产者、销售者、进口商、生产厂,下同)违反国家法律法规、国家级或省级监督抽查结果证明产品存在不合格,但不需要立即撤销认证证书;
- b) 认证产品适用的认证依据或者认证实施规则换版或变更,认证申请人在规定期限内未按要求履行变更程序,或产品未符合变更要求;
- c) 监督检查结果证明认证申请人违反自愿性认证实施规则的规定(包括产品抽样检测不合格、工厂监督检查不合格、产品一致性存在问题等)或本中心相关要求,但通过整改可以达到认证要求;
- d) 认证申请人/相关方未按规定使用认证证书和认证标志,视情节需要开展调查;
- e) 认证申请人/相关方无正当理由不接受或不能在规定的期限内接受国家有关部门或本中心的监督检查或监督抽样检测;
- f) 认证申请人/相关方不配合国家有关部门或本中心依据自愿性认证实施规则在市场或销售场所抽取样品进行检测;
- g) 认证证书的信息(如申请人/生产者/生产厂的名称或地址,获证产品型号

或规格等)发生变更或有证据表明生产厂的组织结构、质量保证体系发生重大变化,认证申请人未向本中心申请变更批准;

- h) 由于生产的季节性、按订单生产等原因,认证申请人申请暂停认证证书;
- i) 产品质量被投诉、且证实属实,未造成严重后果不构成撤销条件的;
- j) 逾期未交纳认证费用的;
- k) 企业质量保证能力因变化而达不到认证要求;
- l) 产品性能下降,达不到标准要求及其补充技术条件;
- m) 申请人不接受本中心的监督复查;
- n) 对连续两次现场监督获证产品未生产,申请人提出暂停认证证书的;
- o) 申请人列入国家信用信息严重失信主体相关名录;
- p) 企业提出暂停要求;
- q) 其他应当暂停认证证书的情形。

12.5.2 在暂停期间,企业经过整改符合要求,可恢复认证。

注:超过暂停期限的证书不得申请恢复并予以撤销。

12.5.3 出现下列情况之一时撤销认证证书:

- a) 在认证证书暂停期限届满,申请人未提出认证证书恢复申请、未采取整改措施或者整改后仍不合格;
- b) 产品存在严重安全隐患;
- c) 本中心的跟踪检查结果证明工厂质量保证能力存在严重缺陷的;
- d) 认证申请人提供虚假样品,获证产品与型式试验样品不一致的;
- e) 认证申请人/相关方违反国家法律法规、国家级或省级监督抽查结果证明产品出现严重缺陷、产品安全检测项目不合格或一致性存在严重问题;
- f) 获证产品出现缺陷而导致质量安全事故的;
- g) 对被暂停认证证书后,仍拒绝接受监督检查或监督抽样检测,或仍不配合在市场或销售场所抽取样品进行检测;
- h) 认证申请人/相关方未按规定使用认证证书、认证标志,出租、出借或者转让认证证书、认证标志,情节严重;
- i) 弄虚作假,采用欺骗、贿赂等不正当手段获取认证证书,或存在其他直接影响认证结果有效性的严重违法违规行为;

- j) 伪造认证证书和认证标志；
- k) 拒不缴纳认证费用；
- l) 证书持有人不能接受监督检查；
- m) 其他应撤销认证证书的情形。

12.5.4 出现下列情况之一时注销认证证书：

- a) 证书的持有人提出申请注销；
- b) 证书超过有效期，证书的持有人未申请复评的；
- c) 获证产品型号已列入国家命令淘汰或禁止生产的产品目录；
- d) 申请人/生产厂由于企业破产、倒闭、解散、生产结构调整等原因致使获证产品不再生产，持证人主动放弃保持认证证书；
- e) 认证证书的颁发有错误，企业申请注销；
- f) 企业不再生产认证产品；
- g) 由于认证标准或其补充条件的内容发生较大变化，证书持有人认为达不到变化的要求时，不再申请/保持认证；
- h) 其他应注销认证证书的情形。

13 认证标志的使用

13.1 准许使用的标志样式



13.2 认证标志的使用

本规则覆盖的产品不允许加施任何形式的变形认证标志。

证书暂停期间、撤销和注销后，不得使用认证标志。

13.3 加施方式

可以采用模压式或铭牌印刷两种方式中的任何一种。

13.4 加施位置

应在产品本体明显位置上加施认证标志。

14 保密

本中心对申请人提交的认证申请资料、技术文件、检测/检验报告、内部审核与认证过程记录，以及在认证活动中知悉的技术专利、技术秘密、商业秘密等未公开信息，承担法定保密义务，未经申请人书面同意，不得向本中心职责范围外的任何单位或个人提供、泄露。

但以下情形除外：

- 1) 依据认证监管部门、认可机构要求，报送与认证证书、认证结果相关的必要信息；
- 2) 申请人已自行向社会公众公开的信息；
- 3) 按照法律法规规定、司法/行政机关生效判决、裁定或法定程序要求必须提供的。

15 认证收费

认证收费按本中心《认证收费的一般说明》执行，支付方式按合同约定执行。

查询网址：<http://210.14.141.71:8083/mydata/public/zh/fyyhz/CGC-XZ-G09.pdf>

附录 1 认证申请所需提交的资料清单

1. 初次、再次认证申请

提供下述证明材料各一份。

- 1) 认证申请书;
- 2) 申请人、制造商和生产厂营业执照或登记注册证明复印件（如申请人、制造商、生产厂为同一企业时只需提供一份）;
- 3) 代理书（申请人为代理企业时提供）;
- 4) 联合制造及产权声明（制造商为两家及以上时提供）;
- 5) 委托生产协议（生产厂和制造商不同时提供）;
- 6) 产品注册商标证明（如有）;
- 7) 产品基本信息：产品型号规格、用途、主要技术参数、结构简图、产品说明；
- 8) 产品标准（指产品执行/明示标准，如为国家标准，可不必提供，如有企业标准，请提供企业标准文本，同时提供备案证明）;
- 9) 企业《质量手册》（如有）及程序文件（目录）;
- 10) 质量体系认证证书（如已取得）
- 11) 关键外购件登记表;
- 12) 主要原材料登记表;
- 13) 免检申请（适用时）
- 14) 其它资料（适用时），如：其它证书和相关检测报告。

2. 扩大认证申请（同种产品、同一生产厂）

按初次认证提交资料要求中的 1)、7)、8)、11)、12)、13)、14) 条执行。

3. 复评认证申请

按初次认证提交资料要求中的 1)、7)、8)、11)、12)、13)、14) 条执行。

4. 免检申请

在同次申请的某个型号或某个已获证产品型号基础上扩展(派生)的新型号的认证申请，如果其受控关键外购件和主要原材料与原产品型号一致，且其变更部分对产品性能无影响时，可在申报同时提出免检申请。

5. 受控关键零部件及材料变更申请

已获证产品型号，当关键外购件和主要原材料变更时，应及时向 CGC 提出变更申请，经确认备案后，方可使用。

附录 2 认证技术资料清单

序号	资料名称	相关说明	备注
1	总体设计说明	系统方案设计、结构设计、电气设计等。	
2	设计依据标准和规范	/	
3	运行条件	海拔、温度、湿度、电网条件等。	
4	技术参数和性能说明	交流侧额定电压、频率、容量、总谐波畸变率； 直流侧电压，电流。	
5	外形图及尺寸图	限值设定、报警功能、分析和 CMS 数据存储的概念。	
6	内部布置图	/	
7	关键器件选型说明	交流断路器、直流断路器（如有），接触器、浪涌保护器，滤波电抗等。	
8	冷却通风系统设计	/	
9	关键部件列表(BOM)及易损件清单	/	
10	电气计算报告	/	
11	保护设计及故障列表	/	
12	型式试验大纲	/	
13	电气单线图及原理图	/	
14	控制流程图及参数列表	/	
15	软件版本控制文件	/	
16	安全设计文件	/	
17	电磁兼容性设计	/	
18	I/O 端口信号说明	/	
19	安装、调试和维护手册	/	
20	工厂文件	1、生产作业指导书、检验作业指导书、质量控制计划； 2、出厂测试大纲。	

附录 3 设计评估工作内容

1. 设计完整性评估

对申请企业提交的设计文件的完整性进行评估，至少应包括设计说明书、图纸、设计计算书、过程控制文件、试验文件、随机文件，内容应满足附件 1 中要求。

2. 设计准则符合性评估

本中心根据第 3 节中相关标准对客户提交的设计准则从设计的标准和规范，设计参数、假设条件、方法和规则以及其他要求（如运输安装等）进行评估确认。

3. 设计符合性评估

3.1 总体设计

3.1.1 电解水制氢电源总体设计说明；

3.1.2 电解水制氢电源的预期设计环境条件及设计等级；

3.1.3 电解水制氢电源电气和结构设计；

3.1.4 电解水制氢电源安全要求；

3.1.5 电解水制氢电源自动控制和监测保护系统；

3.1.6 电解水制氢电源铭牌、防腐、防锈、防潮、包装、储运、安装及维护要求。

附录 4 型式试验工作内容

A) 试验方案

表 1 水电解制氢电源试验项目

序号	试验项目	型式试验	出厂试验
1.	外观检查	√	√
2.	绝缘试验	√	√
3.	轻载和功能试验	√	—
4.	额定电流试验	√	—
5.	功率因数测量（可选）	√	—
6.	辅助装置检查	√	√
7.	控制设备性能检查	√	√
8.	保护装置检查	√	√
9.	损耗测试	√	—
10.	制氢电源响应时间测试	√	—
11.	制氢电源谐波测试	√	—
12.	电压波动和闪变	√	—
13.	电流纹波	√	—
14.	电压纹波	√	—
15.	温升	√	—
16.	稳定运行时间	√	—
17.	噪声试验	√	—
18.	绝缘试验	√	—
19.	短路试验（如适用）	√	—
20.	静电放电抗扰度试验	√	—
21.	射频电磁场辐射抗扰度试验	√	—
22.	电瞬变脉冲群抗扰度试验	√	—
23.	振荡电磁场抗扰度试验	—	—
24.	振荡波抗扰度试验	—	—
25.	电压跌落和中断	—	—

序号	试验项目	型式试验	出厂试验
26.	直流功率输出端口电压跌落、中断和变化	—	—
27.	浪涌（冲击）抗扰度试验	√	—
28.	射频场感应的传导骚扰抗扰度试验	√	—
29.	电压暂降和短时中断（每相电流大于 16A）	√	—
30.	传导发射试验	√	—
31.	辐射发射试验	√	—
32.	防护等级试验	√	—
33.	低温工作试验（可选）	√	—
34.	高温工作试验（可选）	√	—
35.	恒定湿热性能试验（可选）	√	—
36.	交变湿热性能试验（可选）	√	—
37.	盐雾试验（可选）	√	—
38.	霉菌试验（可选）	√	—

B) 型式试验评估内容

- 1、 试验方案评估：确认已按本实施规则要求，完成了所有试验项目检测。
- 2、 试验样品确认：确认试验样品为符合本实施规则要求代表性样品。
- 3、 检测单位资质确认。
- 4、 报告内容评估：
 - a) 试验检测设备应通过具有资质的校准机构的校准，并在有效期内；
 - b) 试验过程、试验结果应满足试验标准的要求。